

DTC检测步骤：

在进行下列步骤之前，确认蓄电池电压为正常电压。

- 关闭启动停止按键及所有用电器。
- 将诊断仪BDS连接至车辆诊断接口上。
- 打开启动停止按键至RUN档。
- 用诊断仪读取和清除DTC。



使用最新的软件检测。

- 关闭启动停止按键及所有用电器，3-5秒后重新打开启动停止按键。
- 用诊断仪读取DTC。
- 如果检测到DTC，则说明车辆有故障，请进行相应的诊断步骤。如果没有检测到DTC，则说明先前检测到的故障为偶发性故障。

诊断步骤：



故障排除后，重新验证DTC及症状是否存在。

高压系统排查前注意参考高压操作规范=>总述；一：通用信息；一般信息；标准作业程序；车间作业程序。

1. 重新上电检查车辆是否恢复正常。
 - 是 重新上电即可。
 - 否 进行第2步。
2. 检修或更换锂离子动力电池系统，重新进行诊断，读取故障码，确认故障码及症状是否存在。
 - 是 从其它症状查找原因。
 - 否 故障排除。

4.14 P103564 放电回路故障

DTC	DTC定义	可能的故障原因
P103564	放电回路故障	· 电池异常或者连接异常或交流插座控制单元工作异常

DTC检测步骤：

在进行下列步骤之前，确认蓄电池电压为正常电压。

- 关闭启动停止按键及所有用电器。
- 将诊断仪BDS连接至车辆诊断接口上。
- 打开启动停止按键至RUN档。

- 用诊断仪读取和清除DTC。

 提示

使用最新的软件检测。

- 关闭启动停止按键及所有用电器, 3-5 秒后重新打开启动停止按键。
- 用诊断仪读取DTC。
- 如果检测到DTC, 则说明车辆有故障, 请按照相应的诊断步骤。如果没有检测到DTC, 则说明先前检测到的故障为偶发性故障。

诊断步骤:

 提示

故障排除后, 重新验证DTC及症状是否存在。

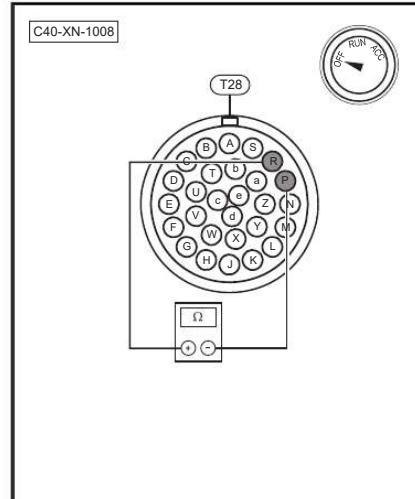
高压系统排查前注意参考高压操作规范=>总述; 一: 通用信息; 一般信息; 标准作业程序; 车间作业程序。

- 启动停止按键置于OFF状态时, 断开电池管理系统连接插头 (U19) T28, 检查电池管理系统插头 (U19) T28是否有裂痕和异常, 针脚是否腐蚀、生锈。
 - 是 清洁插头及针脚。
 - 否 进行第2步。

- 断开蓄电池负极电缆, 测量电池管理系统 (U19) T28/P与T28/R针脚之间电阻是否正常。

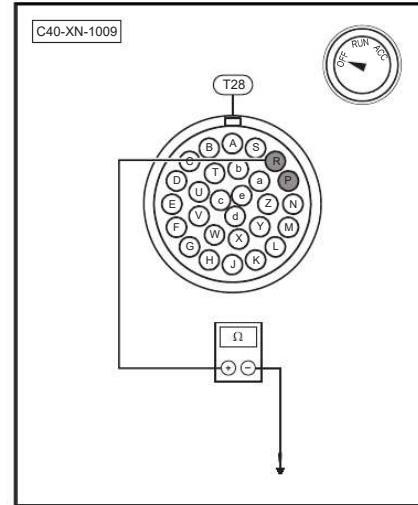
参考阻值: 约120Ω

- 是 进行第3步。
- 否 进行第4步。



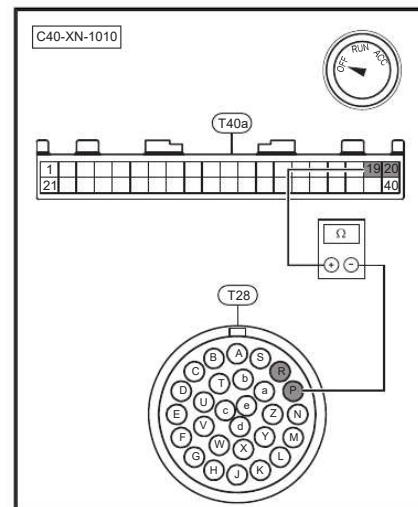
3. 测量电池管理系统插头 (U19) T28/P、T28/R针脚与车身接地之间是否出现短路情况。

- 是 维修故障导线。
- 否 进行第4步。



4. 断开网关连接插头 (I45) T40a, 测量网关连接插头 (I45) T40a/19、T40a/20针脚与电池管理系统 (U19) T28/P、T28/R针脚之间导线是否导通。

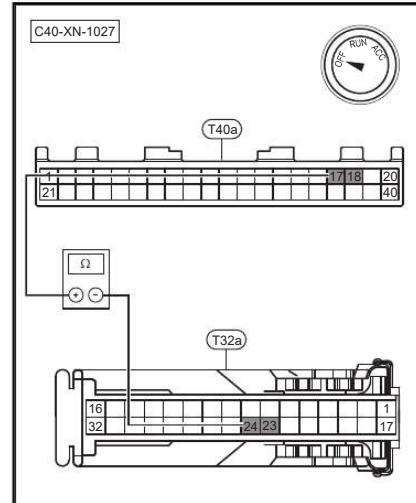
- 是 进行第5步。
- 否 维修故障导线。





5. 断开组合仪表连接插头 (I15) T32a, 测量网关插头 (I45) T40a/17、T40a/18针脚与组合仪表插头 (I15) T32a/24、T32a/23针脚之间导线是否导通。

- 是 进行第6步。
- 否 维修故障导线。



6. 检查所有高压线束连接插头是否有裂痕和异常, 针脚是否腐蚀、生锈。

- 是 清洁插头及针脚。
- 否 进行第7步。

7. 检修或更换锂离子动力电池总成, 重新进行诊断, 读取故障码, 确认故障码及症状是否存在。

- 是 从其它症状查找原因。
- 否 故障排除。

4.15 P103464 MCU高压自检超时

P103804 MCU自检异常 (初始化)

DTC	DTC定义	可能的故障原因
P103464	MCU高压自检超时	· 电机控制器在规定的时间内未完成高压自检
P103904	MCU自检异常 (初始化)	· MCU自检异常

DTC检测步骤:

在进行下列步骤之前, 确认蓄电池电压为正常电压。

- 关闭启动停止按键及所有用电器。
- 将诊断仪BDS连接至车辆诊断接口上。
- 打开启动停止按键至RUN档。
- 用诊断仪读取和清除DTC。

 提示

使用最新的软件检测。

- 关闭启动停止按键及所有用电器，3-5秒后重新打开启动停止按键。
- 用诊断仪读取DTC。
- 如果检测到DTC，则说明车辆有故障，请进行相应的诊断步骤。如果没有检测到DTC，则说明先前检测到的故障为偶发性故障。

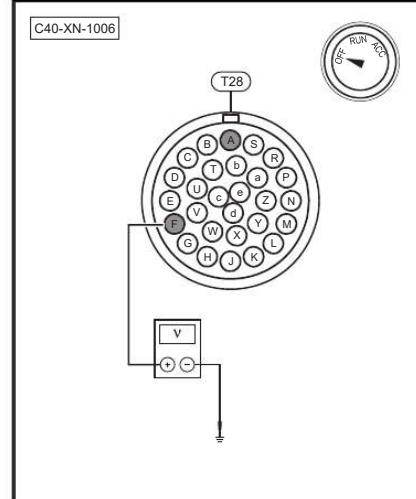
诊断步骤：

 提示

故障排除后，重新验证DTC及症状是否存在。

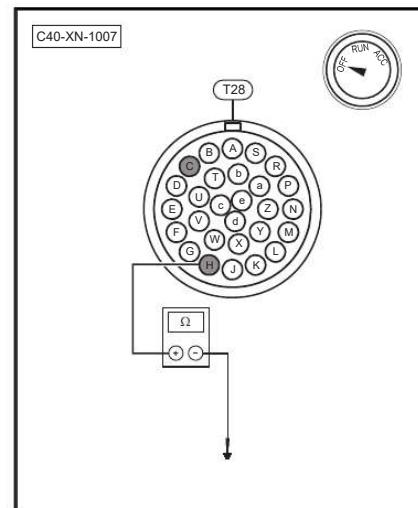
高压系统排查前注意参考高压操作规范=>**总述；一：通用信息；一般信息；标准作业程序；车间作业程序**。

1. 启动停止按键置于OFF状态时，断开电池管理系统连接插头（U19）T28，检查电池管理系统插头（U19）T28是否有裂痕和异常，针脚是否腐蚀、生锈。
 - 是 清洁插头及针脚。
 - 否 进行第2步。
2. 检查前舱电器盒保险丝EF23（10A）是否熔断。
 - 是 更换保险丝。
 - 否 进行第3步。
3. 测量电池管理系统插头（U19）T28/A、T28/F针脚与车身接地之间电压是否为蓄电池电压。
 - 是 进行第4步。
 - 否 维修故障导线。



4. 测量电池管理系统插头 (U19) T28/C、T28/H针脚与车身接地之间导线是否导通。

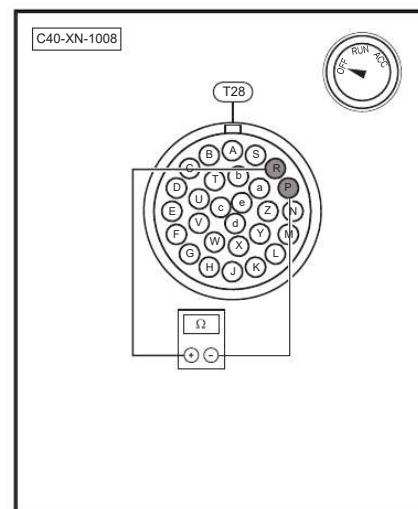
- 是 进行第5步。
- 否 维修故障导线。



5. 断开蓄电池负极电缆, 测量电池管理系统 (U19) T28/P与T28/R针脚之间电阻是否正常。

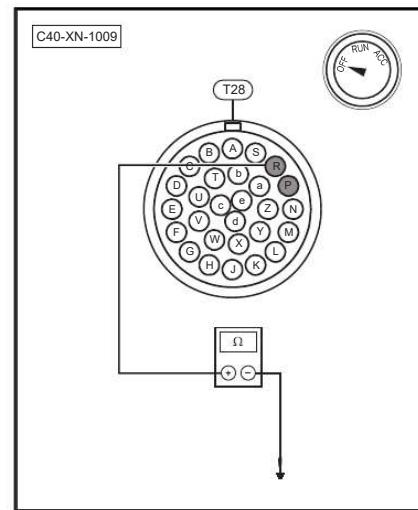
参考阻值: 约120Ω

- 是 进行第6步。
- 否 进行第7步。



6. 测量电池管理系统插头 (U19) T28/P、T28/R针脚与车身接地之间是否出现短路情况。

- 是 维修故障导线。
- 否 进行第7步。



7. 断开网关连接插头 (I45) T40a, 测量网关连接插头 (I45) T40a/19、T40a/20针脚与电池管理系统 (U19) T28/P、T28/R针脚之间导线是否导通。

- 是 进行第8步。
- 否 维修故障导线。

